

Link do produktu: <https://hurtinstal.pl/kociol-ekologiczny-termo-tech-integra-22-kw-5-klasa-ecodesign-p-630.html>



Kocioł ekologiczny TERMO-TECH INTEGRA 22 kW 5 klasa ECODESIGN

Cena brutto	11 429,97 zł
Cena netto	9 292,66 zł
Cena poprzednia	20 716,46 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	3 dni

Opis produktu

Kocioł ekologiczny TERMO-TECH INTEGRA 22 kW 5 klasa ECODESIGN

Kocioł INTEGRA to ekologiczny piec 5 klasy według normy PN-EN 303/5 2012, spełniający również wymagania EKOPROJEKT (ECODESIGN) .

Kocioł INTEGRA z podajnikiem ślimakowym to najnowszy produkt **Firmy Termo-Tech**. Został zaprojektowany i wdrożony do sprzedaży w odpowiedzi na rosnące zapotrzebowanie na ekologiczne źródła ogrzewania i coraz bardziej rygorystyczne normy emisyjne.

Stalowy kocioł INTEGRA wyposażony został w nowy, opatentowany żeliwny palnik retortowy, wykonany z wysokiej jakości żeliwa szarego.

Kocioł przeznaczony jest do wodnych instalacji centralnego ogrzewania w układach systemu otwartego, jak również zamkniętego (po zamontowaniu węzłownicy schładzającej wraz z zaworem BVTs).

Kocioł stanowi konstrukcję stalową spawaną z atestowanej blachy kotłowej o grubości 6 mm, gwarantującej długotrwałe użytkowanie. Przystosowany jest do spalania ekogroszku o granulacji 5-25 mm. Obsługa kotła ogranicza się do rozpalenia paleniska automatycznego oraz usuwania popiołu. Automatyczne palenisko zasilane jest cyklicznie niewielkimi porcjami paliwa bezpośrednio na ruszt retortowy, zaś nadmuch dostarcza precyzyjnie dobraną ilość powietrza w określone strefy paleniska. Pozwala to uzyskać wysoką efektywność procesu spalania oraz niezwykle niską emisję substancji szkodliwych do atmosfery.

Podajnik paliwa wyposażony jest standardowo w "strażaka", który zabezpiecza przed cofnięciem płomienia do zasobnika paliwa.

Nad prawidłowym przebiegiem procesu spalania i utrzymaniem zadanej temperatury kotła czuwa regulator z innowacyjnym oprogramowaniem **St 48** renomowanej Firmy Tech, który posiada następujące funkcje:

- sterowanie podajnikiem
- sterowanie nadmuchem
- sterowanie pompą CO, CWU, podłogową i cyrkulacyjną
- możliwość podłączenia regulatora pokojowego z komunikacją RS lub tradycyjną
- możliwość podłączenia modułu St 65 GSM
- możliwość podłączenia modułu St 505 ETHERNET
- możliwość sterowania dwoma zaworami za pomocą dodatkowych modułów St 61 V4 lub St 431

Zalety kotła:

- automatyczny strażak
- bezpieczeństwo użytkownika
- automatyczna praca
- wysoka sprawność cieplna
- korpus wykonany z atestowanej stali 6mm

-
- żeliwne drzwi
 - szybka i prosta obsługa
 - ekonomiczne i ekologiczne spalanie
 - długi obieg spalin
 - czujnik otwarcia pokrywy zasobnika
 - możliwość prazy w układzie zamkniętym (wymagana węzownica schładzająca)
 - nowoczesny wygląd

GWARANCJA HURTINSTAL OBEJMUJE:

- Sprzedaż produktów fabrycznie nowych.
- Ekspresowa wysyłka kurierska I
- 100% satysfakcji z zakupionego towaru.
- 5 lat gwarancji na szczelność wymiennika
- 24 miesiące gwarancji na osprzęt elektromechaniczny

Wybór opcji kotła: zasobnik z PRAWEJ lub LEWEJ strony (jak stoimy przodem do sterownika).

Proszę zapisać w uwagach podczas dokonywania zakupu.